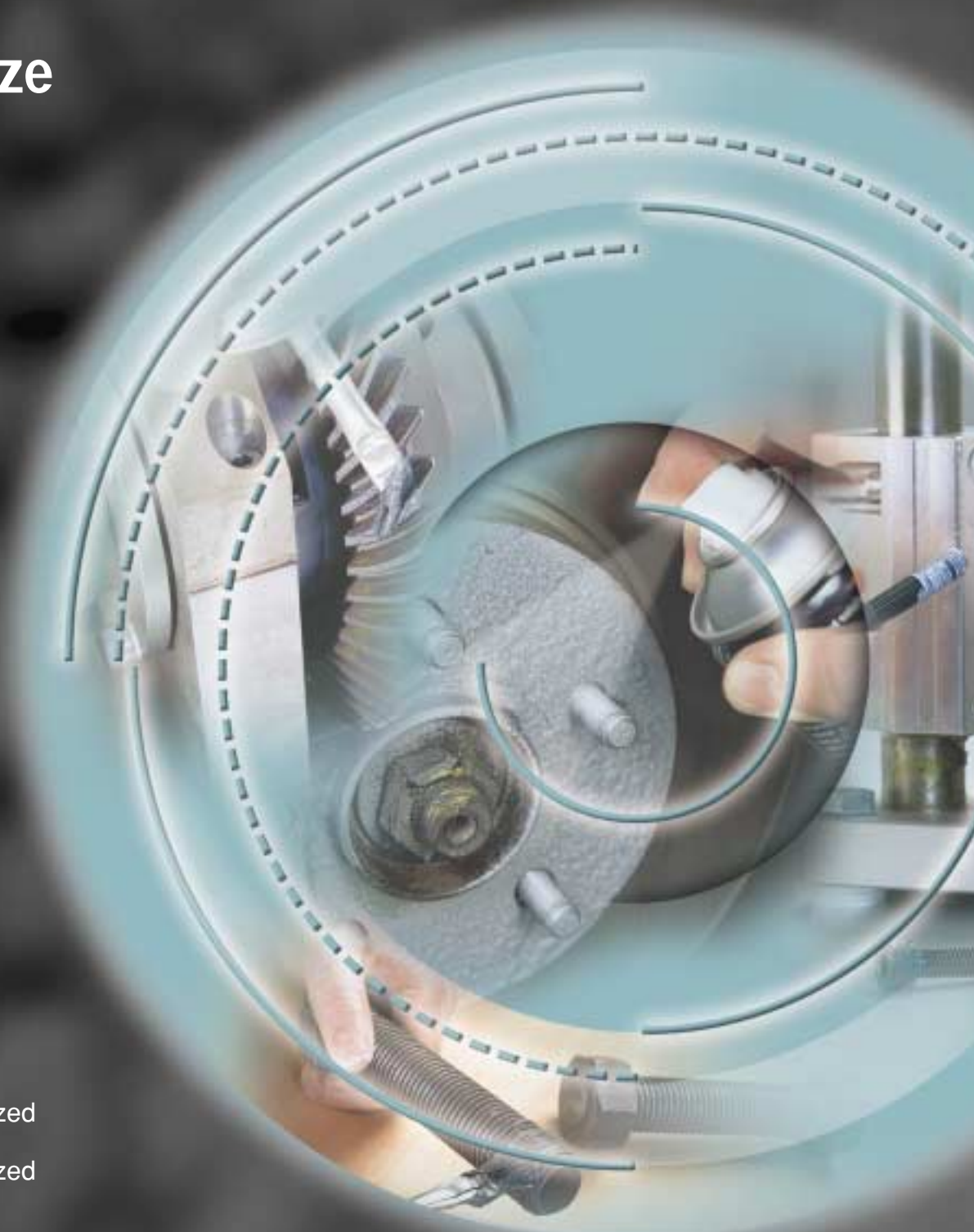


# LOCTITE®



## Anti-Seize



- ▶ Zabezpiecza przed zacieraniem
- ▶ Zabezpiecza przed agresywnym środowiskiem
- ▶ Zabezpiecza przed korozją
- ▶ Zabezpiecza przed zapiekaniem



# Anti-Seize

Produkty Loctite® Anti – Seize stanowią grupę past przeznaczonych do przeciwdziałania korozji części metalowych oraz do zapobiegania ich zacieraniu i zapiekaniu. Ułatwiają one montaż i demontaż połączeń wciskanych i gwintowanych, zapobiegając zużyciu w czasie montażu i pracy. Opracowane by sprostać ciężkim warunkom pracy, chronią przed wysokimi temperaturami pracy, wysokimi obciążeniami, chemikaliami, uderzeniami i wibracjami.

## Jakie są wymagania?

### Aplikacje o wysokich wymaganiach

Do stosowania w środowisku narażonym na działanie wilgoci / wody

Do stosowania w przemyśle nuklearnym

Do długotrwałego zabezpieczania elementów pracujących w wysokich temperaturach.

Eliminuje zacieranie podczas montażu (wysoka zawartość MoS<sub>2</sub>)

Do przemysłu stoczniowego  
Pasta Anti-Seize

N-7000 o wysokiej czystości  
Pasta Anti-Seize

Wysokoodporna  
Pasta Anti-Seize

Pasta molibdenowa

## Wybór

8023

8013

8009

8012

Kolor	Czarny	Ciemno-szary	Czarny	Czarny
Składnik smarujący	Grafit, wapń, azotek borowy i inhibitory korozji	Grafit i tlenek wapniowy	Grafit, wapń i fluorek	MoS <sub>2</sub> i inhibitory korozji
Dośw. współ. tarcia złącza gwintowego (K)	0.18	0.16	0.16	0.11
Klasa N.L.G.I.	1	1	1	1
Zakres temperatury pracy	-30 do +1315 °C	-30 do +1315 °C	-30 do +1315 °C	-30 do +400 °C
Opakowania:	453 g z pędzlem	453 g z pędzlem	453 g z pędzlem 3,5 kg puszką	453 g z pędzlem 6,8 kg puszką
Certyfikaty	Towarzystwo Klasyfikacyjne USA MIL - PRF-977 E	PMUC D5OYP12 General Electric TIL 117 - 3R1	-	-

## Przykłady zastosowań



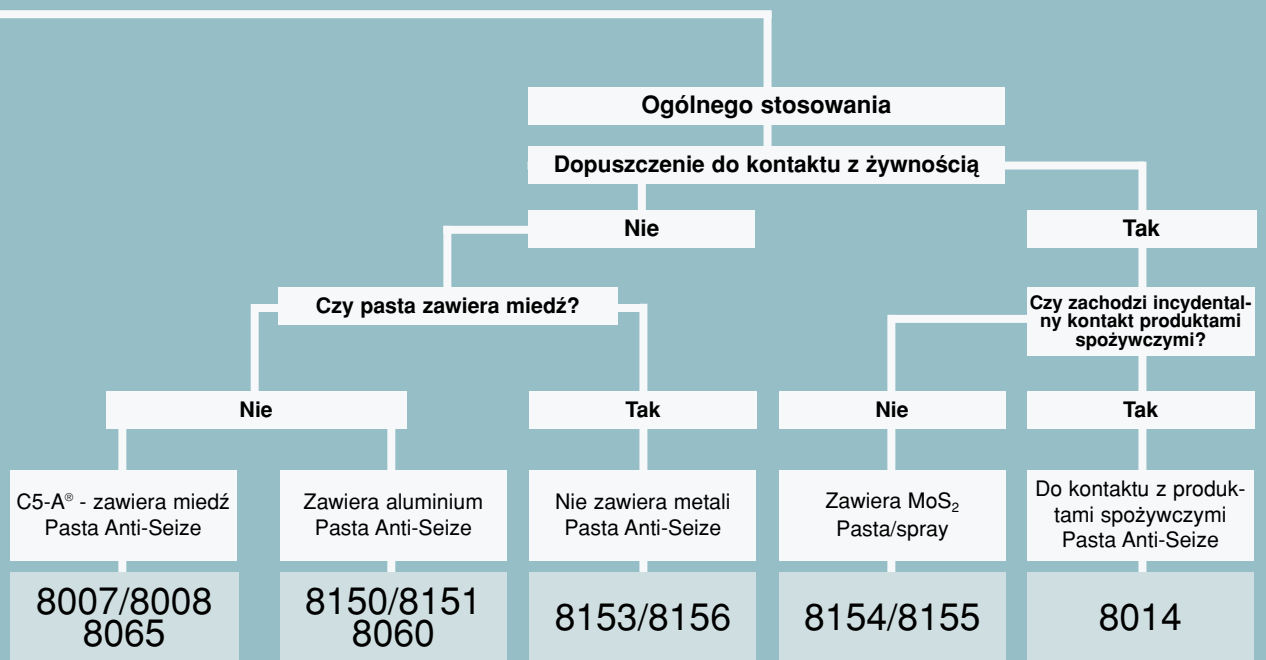
## Opis

Loctite® 8023 z pędzlem  
Pasta Anti-Seize zapobiegająca zatarciom, szczególnie odporna na mywanie i wypłukiwanie.

Loctite® 8013 z pędzlem  
Pasta Anti-Seize nie zawierająca metalu, o wysokiej czystości i doskonałej odporności chemicznej. Zalecany do stosowania na stali nierdzewnej. Idealny do aplikacji w przemyśle nuklearnym.

Loctite® 8009 z pędzlem  
Pasta Anti-Seize nie zawierająca metalu, zapewniająca długotrwałe smarowanie części metalowych włącznie ze stalą nierdzewną i tytanem.

Loctite® 8012 z pędzlem  
Pasta montażowa zawierająca MoS<sub>2</sub>, zapewnia doskonałe smarowanie oraz znakomitą odporność na wysokie obciążenia części podczas rozruchu i docierania.



Miedziany	Szary	Biały	Czarny	Biały
Miedź i grafit	Aluminium, miedź i grafit	Dodatki smarne typu EP (ekstremalne naciski)	MoS <sub>2</sub>	biały olej i dodatki smarne typu EP (ekstremalne naciski)
-	-	-	-	-
1	0	2	0	1
-30 do +980 °C	-30 do +900 °C	-25 do +900 °C	-20 do +450 °C	-30 do +400 °C
400 ml aeroszol 113 g, 453 g z pędzlem, 3,6 kg puszka, szyft	400 ml aeroszol, 500 g puszka, 1 kg puszka, 5 kg puszka szyft	400 ml aeroszol 500 g puszka	400 ml aeroszol, 1 kg puszka	907 g puszka
MIL-PRF-907E	SECLF 216	SECLF 216	NSF H2 for 8154 (brak kontaktu)	FDA 21 CFR 178-3570 NSF H1 (do krótkotrwałego kontaktu)



**C5-A®**  
Loctite® 8007 aeroszol  
Loctite® 8008 z pędzlem  
Loctite® 8065 szyft  
Pasta Anti-Seize zawierająca miedź zalecana do śrub, nakrętek, rur, wymienników ciepła itp. Typowe zastosowania: śruby układu wydechowego, śruby zacisków hamulca tarczowego.



**Loctite® 8150**  
Loctite® 8151 aeroszol  
Loctite® 8060 szyft  
Pasta Anti-Seize zawierająca aluminium zalecana do śrub, nakrętek, rur, wymienników ciepła itp. Typowe zastosowania: śruby łączące koła z piastami.



**Loctite® 8153 aeroszol**  
Loctite® 8156 puszka  
Pasta Anti-Seize nie zawierająca metali. Może być stosowana w aplikacjach wymagających wysokiej czystości na stali nierdzewnej, stopach metali w środowisku o wysokiej wilgotności i w aplikacjach standardowych.



**Loctite® 8154 aeroszol**  
Loctite® 8155  
Pasta montażowa na bazie MoS<sub>2</sub>, idealna do nieruchomych i wolno poruszających się części. Chroni połączenia wciskane przed zapiekaniami się i zacieraniem. Zabezpiecza części w okresie ich docierania.



**Loctite® 8014**  
Nie zawierająca metali pasta Anti-Seize przeznaczona do kontaktu z produktami spożywczymi. Zalecana do części ze stali nierdzewnej, stosowana w środowisku o wysokiej wilgotności.



# Jeszcze jeden powód aby stosować produkty Loctite®

Udoskonalając metody stosowane w naprawach i przeglądach technicznych produkty Anti-Seize Loctite® są dostępne w formie wygodnego wykręcanego sztyftu, co zdecydowanie ułatwia ich stosowanie.



## Sztyfty Loctite®

- Idealne do stosowania w naprawach doraźnych
- Łatwe do umieszczenia w skrzynce narzędziowej
- Łatwe do przenoszenia
- Możliwe do stosowania w większości aplikacji

Nowy sztyft

„Wypróbuj  
a na pewno  
polubisz”



## Moment dociągania

Wprowadzenie odpowiedniej siły zacisku jest warunkiem niezbędnym do właściwej i bezawaryjnej pracy złącza gwintowego. Moment dociągania nakrętki lub śruby wpływa na wartość osiąganą siły zacisku. Zastosowanie pasty Anti-Seize zwiększa siłę zacisku przy użyciu tego samego momentu dociągania w porównaniu do złącza bez pasty. Dodatkową zaletą jest również bardziej równomierny rozkład siły zacisku przypadający na poszczególne śruby. Zależność pomiędzy momentem dociągania i siłą zacisku opisuje równanie:  $T = KFD$

**Gdzie:** T = Moment dociągania ( in-lb, ft-lb, Nm)

F = Siła zacisku (lb, N)

D = Średnica nominalna śruby (in, ft, m)

K = Współczynnik momentu dociągającego (lub współczynnik nakrętki) określany doświadczalnie

**Współczynniki K:** Współczynniki K ustalono na 1/2" stalowych śrubach klasa 8 i nakrętkach 5 w teście naprężenia osiowego i momentu dociągania. Pastę nałożono zarówno na gwint śruby jak i obie powierzchnie podkładki.

Henkel Loctite zakłada, że przedstawione dane wiernie odzwierciedlają zachowanie złącza gwintowego. Jednakże Loctite nie może gwarantować identycznych wyników dla konkretnego złącza. Określenie współczynnika K powinno być dokonywane indywidualnie.

**Uwaga:** Używane są dwa rodzaje „współczynników” wyrażających zależność pomiędzy naprężeniem śruby i momentem jej dociągania; współczynnik momentu dociągającego (zwany również „współczynnikiem nakrętki”) jest powszechniej stosowany. Innym rozwiązaniem jest „współczynnik tarcia złącza gwintowego” którego wartość wynosi 2/3 (lub 67 %) współczynnika momentu dociągającego.

## Informacje niezbędne do składania zamówień

Nr prod.	Nazwa	Opakowanie	Nr kat.
8007	C5-A® Copper Anti-Seize	400 ml aerozol	31950
8008	C5-A® Copper Anti-Seize	453 g z pędzlem	37592
8008	C5-A® Copper Anti-Seize	113 g	37597
8008	C5-A® Copper Anti-Seize	3.6 kg puszką	37593
8009	Heavy Duty Anti-Seize	453 g z pędzlem	37605
8009	Heavy Duty Anti-Seize	3.6 kg puszką	37608
8012	Moly Paste	453 g z pędzlem	37609
8012	Moly Paste	6.8 kg puszką	37634
8013	N-7000 High Purity Anti-Seize	453 g z pędzlem	37621
8014	Food Grade Anti-Seize	907 g puszką	37636
8023	Marine Grade Anti-Seize	453 g brush top	37625

Nr prod.	Nazwa	Opakowanie	Nr kat.
8060	Aluminium Anti-Seize	sztyft	37742
8065	C5-A® Copper Anti-Seize	sztyft	37754
8150	Aluminium Anti-Seize	500 g puszką	15376
8150	Aluminium Anti-Seize	1 kg puszką	15377
8150	Aluminium Anti-Seize	5 kg puszką	37610
8151	Aluminium Anti-Seize	400 ml aerozol	26485
8153	Metal Free Anti-Seize	400 ml aerozol	26489
8154	MoS <sub>2</sub> Assembly Spray	400 ml aerozol	26482
8155	MoS <sub>2</sub> Assembly Paste	1 kg puszką	26568
8156	Metal Free Anti-Seize	500 g puszką	26530

Ref.No PL 052 - 06/03

Aby uzyskać dokładne informacje o produktach i ich zastosowaniu należy zapoznać się z Kartami Danych Technicznych lub skontaktować się z oddziałem Henkel Loctite.

**Henkel Polska S.A.**  
Business Unit Loctite

ul. Domaniewska 41, PL-02-672 WARSZAWA  
Tel. +48 (22) 56 56 200, Faks +48 (22) 56 56 222  
Loctite Info-Linia: 0-801-111-222  
loctite.polska@henkel.at

Loctite® jest zarejestrowanym znakiem handlowym Korporacji Loctite



Aby uzyskać dodatkowe informacje  
odwiedź naszą stronę internetową

[www.loctite.com](http://www.loctite.com)

